

**ISTRUZIONE**  
**sulle Mitragliatrici da posizione**

---

**MITRAGLIATRICE "PERINO,"**  
(Mod. 1908)

---

**Descrizione e Funzionamento**

---

*(Istruzione provvisoria)*



**TERNI**  
**STABILIMENTO ALTEROCCA**  
1916

TALPO.IT

TALPO.IT

TALPO.IT

---

# INDICE

## CAPO I

### Descrizione e nomenclatura sommaria

Mitragliatrice . . . . .	Pag.	3
Massa mobile . . . . .	»	3
Canna . . . . .	»	4
Cursore . . . . .	»	4
Otturatore . . . . .	»	4
Cilindro di chiusura . . . . .	»	4
Bilancere . . . . .	»	5
Braccio dentato . . . . .	»	5
Lever di scatto . . . . .	»	5

### Parti fisse del meccanismo

Congegno di avanzamento delle cartucce . . . . .	Pag.	6
Grilletto di arresto . . . . .	»	6
Manubrio d'avviamento . . . . .	»	6

### Involucro e parti accessorie

Cassa . . . . .	Pag.	7
Tubo refrigerante . . . . .	»	8
Congegno rinforzatore del rinculo . . . . .	»	9
Congegno di ricupero . . . . .	»	9
Alzo e mirino . . . . .	»	10
Tramoggia . . . . .	»	10
Caricatore . . . . .	»	10
Tasca di ricupero . . . . .	»	10

---

## Treppiede

Treppiede . . . . . Pag. 11

### Preparazione della mitragliatrice per il tiro

Preparazione della mitragliatrice per il tiro . . . . . Pag. 12

### Caricamento dei caricatori

Caricamento dei caricatori . . . . . Pag. 13

### Alimentazione delle cartucce

Alimentazione delle cartucce . . . . . Pag. 14

## C A P O II

### Funzionamento dell'arma

Movimento della massa mobile . . . . . Pag. 16

Posizione di sicurezza . . . . . » 16

Posizione di pronti . . . . . » 17

Posizione di sparo . . . . . » 17

Movimenti e corsa in avanti della massa mobile . . . . . » 17

Movimenti e corsa indietro della massa rinculante . . . . . » 18

### Scaricare l'arma

Scaricare l'arma . . . . . Pag. 20

### Munizioni

Munizioni . . . . . » 20

---

### CAPO III

#### Parti di ricambio, Accessori

##### Mezzi di trasporto a spalla, Attrezzi, Imballaggio

Parti di ricambio . . . . .	Pag. 22
Accessori . . . . .	» 23
Mezzi di trasporto a spalla . . . . .	» 23
Attrezzi . . . . .	» 23
Imballaggio . . . . .	» 24

### CAPO IV

#### Servizio della mitragliatrice

Funzioni dei serventi . . . . .	Pag. 25
Ricaricamento dei caricatori sul posto . . . . .	» 27
Trasporto a spalla . . . . .	» 29

### CAPO V

#### Scomposizione e ricomposizione dell'arma

Scomposizione . . . . .	Pag. 31
Scomposizione dell'otturatore . . . . .	» 32
Pulizia e verifica delle parti . . . . .	» 35
Ricomposizione dell'otturatore . . . . .	» 37
Ricomposizione dell'arma . . . . .	» 36
Pulizia dell'arma . . . . .	» 39
Inconvenienti nel tiro e modo da porvi riparo . . . . .	» 40
Parti di ricambio che possono essere sostituite dal tiratore stesso . . . . .	» 42
Modo col quale deve farsi la sostituzione . . . . .	» 42

---

## APPENDICE

---

### Mantenimento dell'arma e personale incaricato

Sottufficiale . . . . .	Pag. 45
Soldato operaio . . . . .	» 46
Conservazione dell'arma . . . . .	» 47
Mantenzione e pulizia . . . . .	» 48
Pulitura ordinaria . . . . .	» 49
Pulitura straordinaria . . . . .	» 51
Matricola dell'arma . . . . .	» 51
Parti che compongono l'arma . . . . .	» 51
Parti di ricambio che debbono essere sostituite soltanto dall'operaio . . . . .	» 57
Conservazione del treppiede . . . . .	» 64

### Strumenti di verifica

Strumenti di verifica . . . . .	Pag. 65
---------------------------------	---------

### Riparazioni

Riparazioni . . . . .	Pag. 66
Rettifica dei caricatori . . . . .	» 67

### Imballaggio

Imballaggio . . . . .	Pag. 68
-----------------------	---------

### Materiali costituenti la dotazione dell'arma

Materiali costituenti la dotazione dell'arma . . . . .	Pag. 69
--	---------

---

TALPO.IT

DESCRIZIONE  
e funzionamento dell'arma



TALPO.IT

TALPO.IT

e questo alla sua volta è messo nella cassa, e quindi si fa l'unione della canna col cursore.

*Mollone di ricupero* - Si alza la guaina tenendo in freno con un dito sulla testa il tubo, per evitare il lancio in avanti di esso.

Si cambia il mollone, si spinge indietro il tubo perché si investa nel suo alloggiamento nella cassa e con un colpo della mano farlo agganciare col cursore.

*Leva di scatto* - Si disgiunge il cursore dalla canna, si toglie dalla cassa. Sostituire la leva con la sua molla e mettere il cursore a posto. Unirlo alla canna.

*Tramoggia* - Se nei trasporti o nel tiro essa subisce deformazioni, è necessario sostituirla con quella di ricambio. L'operazione è tanto semplice che è inutile il dilungarsi, essendo stata spiegata nella composizione dell'arma.

Per evitare inutili ripetizioni, il modo di togliere e mettere il cursore a posto, è chiaramente indicato nel Capitolo che tratta della scomposizione e ricomposizione dell'arma.

Infine la regolarità di funzionamento è facilitata quando le parti dell'arma sono sempre abbondantemente lubrificate, ed in modo particolare deve essere bene lubrificato il tratto di canna che scorre nella scatola a tenuta d'acqua.

Dopo ciascuna pausa nel tiro, perciò, il tiratore, prima di riprenderlo, lubrificerà in modo speciale la canna in questo tratto.

## APPENDICE

---

La mitragliatrice Mod. 908 è un arma che sta alla pari cogli altri modelli del genere, quando essa sia sempre tenuta in ordine perfetto.

Questa appendice quindi, riguarda più specialmente il Sottufficiale ed il Soldato operaio che per queste ragioni sono adetti al servizio per l'impiego di essa.

*Sottufficiale* - Il Sottufficiale ha la responsabilità della buona conservazione e manutenzione dell'arma, del suo regolare funzionamento e delle parti accessorie di essa.

Egli perciò dovrà:

Conoscere l'arma e tutte le parti che la compongono, la funzione di esse nel meccanismo ed il loro adattamento e dove sono impressi i contrassegni matricolari dell'arma.

Scomporre e ricomporre l'arma; essere capace di sostituire, nell'arma stessa con sicurezza e senza esitazione, le parti di ricambio.

Essere al caso di guidare il caricamento dei caricatori e saperli verificare, ed inoltre di riconoscere se l'arma ed i caricatori sono in perfetto ordine per potere iniziare il tiro.

Durante il tiro, e prima del loro impiego, i caricatori devono essere verificati per accertarsi che il loro caricamento venne fatto bene, e prima di servirsene, se essi sono abbondantemente bagnati di acqua.

A colpo d'occhio saper riconoscere da cosa provengono gli inconvenienti che si verificano con maggior frequenza durante il tiro, e conoscere quindi a fondo il modo di ovviarli.

Saper bene il modo di scavalcare l'arma dal treppiede ed adattare alle armature le parti per il trasporto a spalla.

Saper giudicare di quelle operazioni da eseguirsi presso il Corpo e conoscere gli attrezzi occorrenti per l'esecuzione di esse.

Saper eseguire l'innalzo dell'arma.

All'occorrenza saper eseguire la parziale scomposizione e ricomposizione del treppiede.

Per questo scopo, viene inviato alla Fabbrica d'Armi di Terni, per frequentare un corso per apprendere le istruzioni che gli sono necessarie per ben disimpegnare le mansioni alle quali è chiamato.

*Soldato operaio* - Il soldato-operaio al servizio dell'arma è alla dipendenza del Sottufficiale.

Egli deve conoscere perfettamente l'arma, le parti che la compongono, il loro funzionamento, e la scomposizione e ricomposizione.

Deve essere capace di sostituire le parti guaste od avariate con quelle di ricambio, e deve avere un criterio esatto degli inconvenienti che possono con più frequenza accadere ed essere capace di ripararli.

Egli deve visitare attentamente la parti dell'arma, dopo che furono pulite dai serventi, prima di procedere alla ricomposizione.

Per la pulizia ordinaria e straordinaria dell'arma, manutenzione di essa, caricamento dei caricatori, verifica di essi, ecc. deve averne conoscenza come il Sottufficiale.

Egli inoltre è chiamato ad eseguire quelle riparazioni che non possono esser fatte che dalla mano esperta dell'operaio, perciò egli è inviato alla Fabbrica d'Armi di Terni per frequentare un corso per apprendere le cognizioni che gli occorrono per bene disimpegnare le sue mansioni.

Le riparazioni devono essere eseguite con la massima diligenza e colla più scrupolosa attenzione.

Sul lui, come sul Sottufficiale, pesa infatti la responsabilità di avere l'arma ad ogni momento pronta per il tiro.

### **Conservazione dell'arma**

L'arma completa, le parti di ricambio e gli accessori sono in consegna al Sottufficiale preposto al servizio di essa.

Egli è coadiuvato dall'operaio militare addetto e dal personale dei serventi, per curare che essa sia tenuta sempre in ottime condizioni di conservazione e di funzionamento.

L'arma normalmente è tenuta nel magazzino composta, con le sue parti di ricambio ed accessori puliti, lubrificati ed in ordine.

Il tubo refrigerante deve essere vuoto, bene asciugato nell'interno e l'arma deve essere mantenuta colla massa scorrevole a fine di corsa in avanti, cioè nella posizione che chiamammo di riposo.

### **Manutenzione e pulizia**

Quantunque sia già stato detto chiaramente dei riguardi e dell'attenzione da usarsi nel maneggio dell'arma, per essere certi dell'ottimo e prolungato funzionamento, tuttavia si ritiene opportuno di aggiungere altre norme per la sua buona conservazione nei lunghi periodi durante i quali essa non viene impiegata ne per l'istruzione ne per il tiro. È perciò necessario sapere che ogni arma porta un contrassegno matricolare, come si è già detto, e poichè le parti sono adattate ognuna alla propria arma, così bisogna tenerle sempre divise e specialmente poi nelle operazioni di manutenzione e pulizia, operazioni nelle quali è più facile lo scambio delle parti stesse.

Le parti di ricambio sono pure aggiustate ognuna sulla propria arma e perciò anch'esse portano gli stessi numeri per poter così facilmente e con sicurezza conoscere l'arma alla quale appartengono.

Ciò premesso si deve:

1. Astenersi assolutamente dallo scomporre quelle parti o quei gruppi di esse che non è necessario di fare, e più specialmente non manomettere quelle riservate all'operaio.

2. Per la pulizia, impiegare petrolio, stracci puliti,

stecche di legno, e non mai far uso in nessun caso di smeriglio o strumenti di acciaio.

3. Appena cessato il tiro, lubrificare l'arma e specialmente l'interno della canna.

4. L'arma deve essere tenuta, con tutte le sue parti ed accessori in locali asciutti, bene spalmati con vasellina, sia internamente che esternamente.

Sarà visitata almeno una volta alla settimana, per assicurarsi che le parti siano prive di ruggine, ed, all'occorrenza, provvedere subito a far sparire anche le più piccole tracce di essa.

5. Nella lubrificazione, durante il tiro, si impiegherà olio di oliva e per la manutenzione e conservazione nei magazzini sarà adoperata la vasellina.

#### **Pulizia ordinaria**

La pulizia ordinaria è fatta sempre subito dopo cessato il tiro, dal personale addetto alla mitragliatrice, sotto la sorveglianza del Sottufficiale.

In questa operazione di pulizia si scompongono soltanto le parti principali di essa. È proibito di togliere la molla del percussore e le altre parti del percussore, poi esse, al bisogno, devono essere scomposte dall'operaio addetto.

Dopo pulite le parti con pennelli e petrolio, ed asciugate con stracci, l'operaio deve procedere ad una attenta visita di esse, onde accertarsi che in nessuna si siano manifestate rotture, guasti e logorii, che potrebbero avere conseguenza sulla sicurezza e sul buon funzionamento.