

D. (Luft) 4316

Teil 1. Heft 2



Nur für den Dienstgebrauch!

Abwurfmunition Bomben-Abwurfgeräte

Munitions-Handbuch

(Stand Juli 1942)



Teil 1

Abwurfgeräte für Sprengbomben

Heft 2: AB 24 t SD 2

Ausgabe September 1942

Vereinb. am 12. 10. 1942

in der Kartographie für DV 11 H. 10. Str.

E 11/11 unter D. (Luft) 17

Inhaltsverzeichnis

	Seite
I. Verwendung und Kennzeichnung	5
A. Allgemeines	5
B. Verwendung und Einsatz	5
1. Verwendung	5
2. Anflug, Abwurfhöhe und Zündereinstellung	6
3. Vorhaltewerte und Streubild	6
C. Kennzeichnung	6
1. Allgemeine Kennzeichnung	6
2. Besondere Kennzeichen	8
II. Technische Angaben und Werte	8
A. Werkstoffe	8
B. Festigkeitsangaben	8
C. Mechanische Werte	8
D. Gewicht	9
E. Äußere Abmessungen	9
III. Beschreibung	9
A. Behälter	9
1. Verschluß	10
IV. Wirkungsweise	10
A. Einzelvorgänge	10
1. Vorgang beim Entspannen und Spannen des Verschlusses	10
2. Vorgang beim Öffnen der Halbleche wie zum Füllen	11
3. Vorgang beim Füllen mit 24 SD 2	11
4. Vorgang beim Entleeren des AB 24 t	11
B. Vorgang beim Beladen	12
C. Vorgang beim Abwurf	12
V. Instandsetzung	12

VI. Verpackung	1
VII. Bedienung	1
A. Handhabung	1
1. Entspannen und Spannen des Verschlusses	1
2. Öffnen der Halbschalen wie zum Füllen	1
3. Füllen des AB 24 t mit 24 SD 2	1
4. Entleeren des AB 24 t	1
B. Beladen	1
C. Abwurf	1
D. Entladen	1
VIII. Wartung	1
A. Reinigung	1
B. Schmierung	1
C. Prüfung	1
D. Wartung für den Einsatz bei Kälte, in großen Höhen (nur Anmarschweg) und in den Tropen	1
1. Wartung für den Einsatz bei Kälte	1
2. Wartung für den Einsatz in großen Höhen (nur Anmarschweg)	1
3. Wartung für den Einsatz im Wüstenklima	1
4. Wartung für den Einsatz im Urwaldklima	1
E. Fehler durch unsachgemäße Behandlung	1
F. Sonderwerkzeug und Prüfgerät für die Wartung	1
G. Schmier- und Reinigungsmittel	1

Abbildungen

Abb. 1: AB 24 t SD 2 leer, Ansicht von links oben

Abb. 2: AB 24 t SD 2, rechte Hälfte gefüllt

Zchg. 3: Verschuß, Schnittzeichnung

Abb. 4: AB 24 t SD 2 zu 4 Stück im Gestell verpackt

Abb. 5: Prüfen des Verschlusses auf Gängigkeit

Abb. 6: Verschuß entspannt

Abb. 7: AB 24 t SD 2, Füllen und Fertigmachen zum Beladen

Zu Abb. 1 u. 2:

- A/1 Mittelträger
- A/1a Anschlag
- A/1b Lochbördel
- A/2 Halbschale linke
- A/2a Anschlag
- A/2b Langloch
- A/3 Gelenkband
- A/4 Stützblech
- A/5 Stützbügel
- A/6 Stützbock
- A/7 Buchse
- A/8 Halbschale rechte
- A/8a Ausbeulung
- B/1 Öse
- B Mutter
- B/3 Doppelöse
- B/4 Sicherungssplint

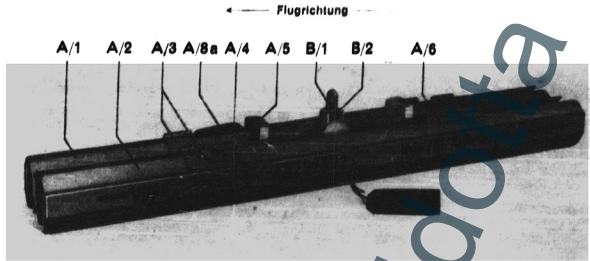


Abb. 1: AB 24 t SD 2 leer, Ansicht von links oben
Der Verschluss ist gespannt, die zwei Sicherungssplinte sind eingesteckt.

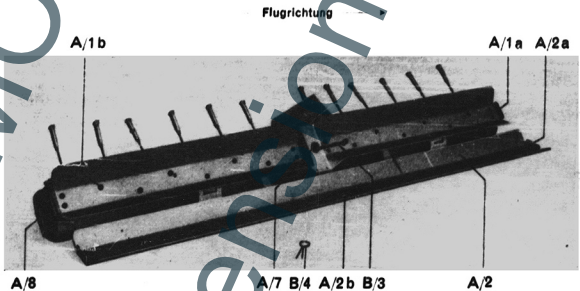
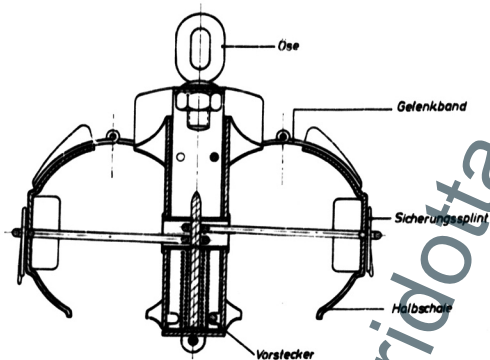
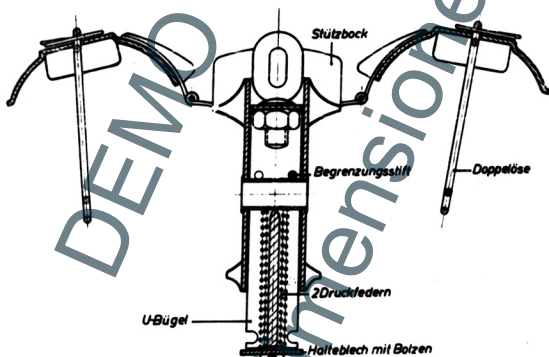


Abb. 2: AB 24 t SD 2, rechte Hälfte gefüllt
Der Sicherungssplint ist an der linken Seite ausgezogen und die Halbschale wie zum Füllen geöffnet;
die Doppelöse wird vom Bolzen des Verschlusses festgehalten



Verschluss gespannt
(Vor dem Abwurf)

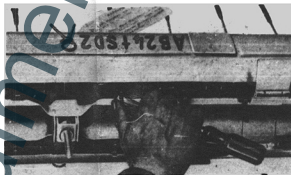


Verschluss entspannt
(Nach dem Abwurf)

Zchg. 3: Verschluss, Schnittzeichnung

**Zu Abb. 7: AB 24 t SD 2
Füllen und Fertigmachen
zum Beladen**

- 1) Den AB 24 t nach Abschnitt VIII C durchprüfen
- 2) Den AB 24 t einseitig auf den Rücken legen
- 3) Bei gespanntem Verschluss den Sicherungspint herausziehen und die Halbschale aufklappen
- 4) Je 8 SD 2 von der Mitte nach außen dicht aneinander einlegen – die Sicherungsklammern bleiben aufgesteckt, die Zünderspindeln zeigen vom AB 24 t weg, die Osen liegen am Mittelträger an
- 5) Die Halbschale zuklappen, den Sicherungspint einstecken und aufbiegen
- 6) Die Sicherungsklammern an allen SD 2 abziehen



**Abb. 7: AB 24 t SD 2
Füllen und Fertigmachen
zum Beladen**